



FILTERTECHNIK



swissfilter

Filter- und Desinfektionstechnik

Swissfilter, ein Unternehmen mit Geschichte

Der Grundstein der Firma Swissfilter wurde vor über 30 Jahren gelegt.

1974 wurde die Firma Filtertechnologie AG gegründet. Sie spezialisierte sich auf Filtertechnik – Lösungen im Bereich Industrie-filtration. 1989 wurde Filtertechnologie AG in SWI-Filter AG umbenannt und das Tätigkeitsgebiet auf Anwendungen mit den Bereichen Chemie und Wasseraufbereitung erweitert. Seit 2005 treten wir unter Swissfilter AG auf, um die Nähe zum Schweizer Markt zu unterstreichen.

Heute sind wir für Sie ein kompetenter Ansprechpartner für optimale Lösungen Ihrer Filterprobleme.

Unsere Filter werden in der

- Chemie- und Pharma-Industrie
- Lebensmittel- und Getränke-Industrie
- verarbeitenden Industrie
- bis hin zur Wasseraufbereitung eingesetzt

Als besonderen Service führen wir für Sie auch kundenspezifische Filter an unserem Lager.

Unsere Stärken sind:

- After-Sales Service
- Zuverlässigkeit
- Flexibilität
- Interessantes Produktspektrum
- Kompetente Beratung
- Hohe Verfügbarkeit





Filterbeutel

Die 1972 gegründete Firma FSI (Filter Specialists, Inc.) ist ein führender Hersteller von Filterbeuteln.

Nicht nur Eigenentwicklungen wie der PolyLoc Verschlusskragen sondern auch die eigene Produktion des qualitativ hochstehenden Nadelfilzes haben die Firma FSI zu einem führenden Anbieter in der Filterbeutelbranche gemacht.

Unser Angebot:

Filterbeutel in den Grössen 1 – 4, mit PolyLoc- oder Edelstahlkragen.

Polypropylen Filz	1 – 100 µm
Polypropylen Microfiber	1 – 100 µm
Polypropylen Monofilament	100 – 800 µm
Polyester Filz	1 – 200 µm
Polyester Multifilament	75 – 1'500 µm
Polyester Monofilament	75 – 400 µm
Nylon Filz	5 – 100 µm
Nylon Monofilament	1 – 1'200 µm
Teflon Filz	10 – 50 µm

Tiefenfilterkerzen

Mit unseren gewickelten und schmelzgesponnen/geblasenen Tiefenfilterkerzen haben wir ein grosses Angebot an preiswerten Filterkerzen.

Der bewährte Aufbau unserer Tiefenfilterkerzen erlaubt es uns, auch bei anspruchsvollen Filtrationen eine wirtschaftliche Filterauslegung anzubieten.

Unser Angebot:

Gewickelte Tiefenfilterkerzen

Polypropylen	0.5 – 200 µm
Baumwolle	0.5 – 200 µm
Nylon	0.5 – 200 µm
Polyester	0.5 – 200 µm
Acrylat	0.5 – 200 µm
Glasfaser	0.5 – 200 µm
Viscose Rayon	0.5 – 200 µm
Teflon	0.5 – 20 µm

Schmelzgesponnene/geblasene Tiefenfilterkerzen

Polypropylen	0.5 – 200 µm
Nylon	1 – 180 µm

Harzgebundene Tiefenfilterkerzen

Polyesterfasern	2 – 200 µm
-----------------	------------



Gefaltete Filterkerzen Membranfilterkerzen

Wir führen ein breites Angebot an Filterkerzen für höchste Ansprüche.

Der Aufbau dieser Filterkerzen garantiert durch die grosse Filteroberfläche eine hohe Schmutzaufnahmekapazität und lange Standzeiten, welche Ihre Filtrationsausgaben senken.

Die Swiss-Filterkerzen sind bestens geeignet für Vor- und Endfiltration.



Unser Angebot::

Gefaltete Filterkerzen

Polypropylen	0.2 – 105 µm
Glasfaservlies	0.2 – 50 µm
Borosilikat Microfiberglass	0.5 – 1 µm

Gefaltete Membranfilterkerzen

Teflon (PTFE)	0.02 – 0.45 µm
Polyethersulfone (PES)	0.04 – 0.45 µm
Polysulfon (PSU)	0.02 – 1.2 µm
Nylon	0.1 – 0.45 µm
Polypropylen	0.1 – 0.2 µm

Edelstahl- und Aktivkohlenfilterkerzen

Edelstahlfilterkerzen zeichnen sich durch eine hohe Hitzebeständigkeit aus, können einfach gereinigt werden und haben eine hohe Verträglichkeit auch für aggressive Medien.

Aktivkohlenfilterkerzen sind besonders zur Entfernung von Chlor, organischen Stoffen sowie Geschmacks- und Geruchsstoffen geeignet.

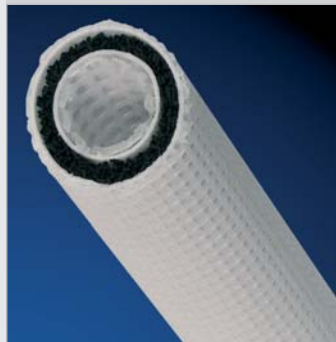
Unser Angebot:

Edelstahlfilterkerzen

Mikrofaser zylindrisch / gefaltet	0.5 – 60 µm
Maschendraht gefaltet	2 – 840 µm
Pulvergesintert	6 – 60 µm

Aktivkohlenfilterkerzen

Granulat	5 µm
Poröser Block	5 µm
Pulver	5 µm



Beutelfilter- und Kerzenfiltergehäuse

Mit unserem grossen Angebot an standardisierten Beutelfilter- und Kerzenfiltergehäusen in verschiedenen Bauarten und Ausführungen, können wir für Ihre Filtrationsanwendungen eine optimale Lösung anbieten.

Unser Angebot:
Beutelfilter- und Kerzenfiltergehäuse in den Ausführungen Sanitär und Industrie.



Siebkorbfilter Selbstreinigende Filter

Für Filtrationsanwendungen ab 10 Mikron mit sehr hohen Durchflussleistungen von bis zu 10'000 l/min sind Siebkorbfilter und selbstreinigende Filteranlagen besonders geeignet.

Diese Filtersysteme können auch in viele bestehende Produktionsprozesse integriert werden, um die vorhandenen Filteranlagen z.B. als Vorfilter zu entlasten und die Filtration zu optimieren. Dadurch können Ihre Betriebskosten oft wesentlich gesenkt werden. Eine lohnenswerte Investition!

Unser Angebot:

Siebkorb

- Einzel- oder Dual-Siebkorbfilter
- Ausführung in Stahl oder Edelstahl

Selbstreinigende Filteranlage

- Manuell betrieben
- Motor betrieben
- Vollautomatisch
- Hochdruckmodelle bis 20 bar
- Ausführung in Edelstahl



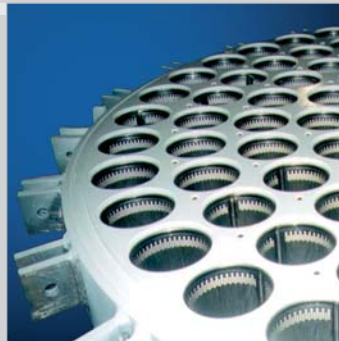
Spezialanfertigungen

Zusammen sind wir stark.

Exakt auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten, zeigen wir Ihnen höchste Qualität und Effizienz der Swissfilter-Anlagen.

Sie profitieren von unserem vielfältigen Netzwerk an zuverlässigen und erfahrenen Partnern in den Bereichen Behälterbau, Kunststofftechnologie und Beschichtungen.

**Genau der richtige Partner –
Swissfilter**





Hohlfasertechnik

FiberFlo® sind Hohlfaserfilterkerzen

- die speziell für die pharmazeutischen und medizinischen Bereiche entwickelt wurden. Mit Hohlfasern können Ultrafilteranlagen und Membranfilterkerzen ersetzt werden.

Dank Eigenschaften wie:

- Einzigartiges Leistungsverhältnis der Effizienz / Durchflussrate
- 3-fache Filterfläche gegenüber Membranfilterkerzen und dadurch längere Lebensdauer
- Bessere Bakterien- und Partikelrückhaltung
- **Sichere Rückhaltung von Endotoxinen** ist die Hohlfaserfiltertechnik eine zukunftsweisende und wirtschaftlich interessante Lösung bei Filtrationen.



Unser Angebot:

Hohlfaserfilterkerzen und Kapseln

Polyphen® Polysulfon	Abs. Endotoxin-Rückhaltung
Polyphen® Polysulfon	0.05 – 0.45 µm
Hydrophobic Polypropylen	0.03 µm



Minncare® Cold Sterilant Minnclean®



Minncare Cold Sterilant ist eine Peressigsäure Lösung für die Reinigung von Umkehrosmose-Membranen und Anlagen. Minncare ersetzt Methoden auf Alkoholbasis, Formaldehyde, Gluteraldehyde oder Ammonium.

Minncare ist biologisch abbaubar, wird mit USP (U.S. Pharmacopoeia) gelisteten Rohstoffen hergestellt, enthält keine Schwermetalle und ist absolut untoxisch.

Vorteile:

- Verträglich mit Dünnsfilmmembranen.
- Effizient gegen ein breites Spektrum von Mikroorganismen, inkl. Bakterien, Sporen und Viren.
- Sterilisierungsprozesse können mit validierten Teststrips sicher nachgewiesen werden.

Unser Angebot:

Minncare®

- Minncare® Cold Sterilant
- Minncare® Test Strips

Minnclean®

- Minnclean® TF ist ein alkalisches Membranen Reinigungsmittel. (Hoher pH Wert)
- Minnclean® AC ist ein säurehaltiges Membranen Reinigungsmittel. (Niedriger pH Wert)

DESINFEKTIONSTECHNIK

DESINFEKTIONSTECHNIK

Swissfilter AG

Filter- und Desinfektionstechnik

Gewerbestrasse 10

CH-5037 Muhen

Telefon 062 737 62 52

Telefax 062 737 62 70

info@swissfilter.ch

www.swissfilter.ch

swissfilter

Filter- und Desinfektionstechnik

